

Woodenha

Un nouveau service bois à Cheviré

INSTALLÉE À CHEVIRÉ AVAL DEPUIS MAI 2007, LA HOLDING WOODENHA CHAPEAUTE DEUX SOCIÉTÉS : DRYENHA, SPÉCIALISTE DU SÉCHAGE DU BOIS SOUS VIDE, ET INDENHA, DÉDIÉE À LA DENSIFICATION ET À L'AMÉLIORATION DES PROPRIÉTÉS DE RÉSISTANCE AU FEU DU MATÉRIAU.

Woodenha est une nouvelle holding spécialiste du bois implantée sur un site stratégique : le terminal de Cheviré aval. "J'ai choisi cette zone d'activités car, bien que leader pour l'importation et le négoce de bois exotiques, le port de Nantes Saint-Nazaire ne bénéficiait pas d'un équipement pour sécher le bois sous vide", explique Jean-Baptiste Aurel, directeur de Woodenha. Un besoin pourtant réel : les industriels luttent aujourd'hui pour avoir du bois sec dans les meilleurs délais. "Il était donc impératif de compléter l'offre actuelle de séchage traditionnel (en séchoirs à gaz ou à pompe à chaleur) par une proposition rapide et compétitive."



Jean-Baptiste Aurel,
directeur de Woodenha



Deux innovations viennent aujourd'hui compléter l'offre de service de la place bois de Nantes-Cheviré.

DEUX ENTREPRISES COMPLÉMENTAIRES

Un "défi bois" que Woodenha a su relever en créant deux entreprises complémentaires : Dryenha, spécialiste du séchage sous vide, et Indenha, dédiée à la densification et à l'amélioration des propriétés de résistance au feu du matériau. Consacrée aux feuillus de pays, aux résineux en grosses sections et aux bois exotiques, conformément aux DTU (Documents Techniques Unifiés) qui obligent à faire sécher le bois à l'humidité adéquate à l'utilisation finale, la première société répond aux besoins des importateurs, industriels et des négociants. Équipée d'un séchoir sous vide continu unique sur la côte Ouest, elle sèche le bois trois à quatre fois plus vite que les méthodes traditionnelles, ce qui limite les risques de dégradation liés au séchage naturel ou traditionnel (oxydation, déformation, moisissures ou bleuissement). Efficace, la technique de Dryenha sera renforcée, en mai prochain, par une seconde société : avec 600 m² de locaux en structure bois et une machine autoclave, Indenha va imprégner le matériau d'un biopolymère d'amidon issu du maïs. "Cette méthode est respectueuse de l'environnement – le produit utilisé n'est ni toxique, ni nocif, ni corrosif – et

ENHA POUR ENHANCEMENT

Wood pour bois, Dry pour séchage, In pour ignifuger, d pour densifier et le suffixe Enha pour enhancement (amélioration)... Spécialistes du traitement et de la valorisation du matériau bois, les noms des sociétés de Woodenha n'ont vraiment pas été choisis par hasard.

améliore les capacités mécaniques du matériau, sa résistance au feu et son usabilité."

ALLIANCE PORTUAIRE

À la pointe de la technologie, Woodenha a aussi opté pour l'alliance portuaire. "Sur l'ancien site de SBA, je travaille avec mes voisins et partenaires CID et Africabois, spécialistes de l'importation et du négoce de bois tropicaux. Cette synergie séduit les clients : parqueteurs, charpentiers, scieurs et fabricants de menuiseries ou de meubles."

Soutenue par l'Atlantic Business Angel Booster, une association nantaise qui met en relation les porteurs de projets et les chefs d'entreprise, Woodenha se donne pour le moment deux objectifs : traiter 1 000 à 2 000 m³ de bois tous les ans et réaliser un premier chiffre d'affaires de 500 000 euros.