

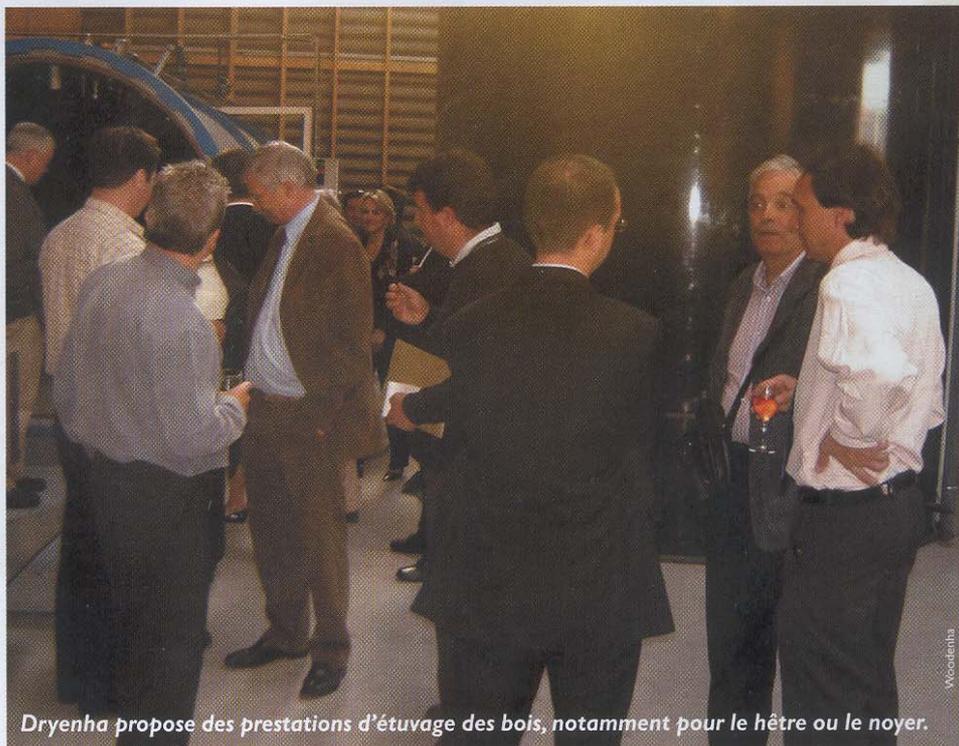
Woodenha inaugure ses structures de production

Woodenha a vu le jour en mai 2007. L'entreprise chapeaute aujourd'hui deux sociétés basées sur le terminal forestier de Nantes-Chevire : Dryenha, spécialisée dans le séchage sous vide et l'étuvage du bois, et Indenha, dans la densification, la teinte dans la masse et l'ignifugation des bois. L'inauguration des structures de production s'est déroulée durant le dernier Carrefour du Bois, le 29 mai 2008. Une centaine d'industriels étaient présents, particulièrement intéressés par ces nouvelles technologies du bois.

« Le choix de Chevire s'est imposé naturellement en tant que première place d'importation et de négoce de bois aussi bien des bois du Nord, que des essences exotiques », explique Jean-Baptiste Aurel, gérant de l'entreprise. En effet, Dryenha complète l'offre de séchage traditionnel présente sur Chevire afin de proposer un séchage rapide du bois. La technique du séchage sous vide permet de sécher 3 à 7 fois plus vite que les techniques traditionnelles. Les bois de fortes sections et particulièrement difficiles à sécher sont les cibles de Dryenha. La cellule de séchage permet en outre d'accueillir jusqu'à 34 m³, ce qui en fait l'une des plus importantes en France travaillant à façon pour l'industrie. Enfin, Dryenha propose des prestations d'étuvage des bois, notamment pour le hêtre ou le noyer.

Imprégnation jusqu'au cœur du bois

Indenha, créée en novembre 2007, propose quant à elle des techniques totalement novatrices. Le corps de métier de l'entreprise est



Dryenha propose des prestations d'étuvage des bois, notamment pour le hêtre ou le noyer.

l'imprégnation jusqu'au cœur du bois de solutions respectueuses de l'environnement visant à en améliorer les performances. La mise en œuvre du produit est rendue possible par un autoclave spécialement déve-

loppé pour cette utilisation par les entreprises Olmar et Amtec. La densification à partir de dérivés de l'amidon de maïs permet à des essences à faible valeur ajoutée et possédant de faibles qualités mécaniques d'être employées dans des applications où elles étaient impropres à l'origine. Ces bois imprégnables sont principalement des résineux issus de la gestion durable et également des bois exotiques largement disponibles. La teinte dans la masse peut être proposée de manière conjointe à la densification. Les applications principales sont les parquets, les escaliers, les menuiseries intérieures, les meubles, etc. La densification confère des propriétés accrues comme la stabilité dimensionnelle, le faible pouvoir hygroscopique (limitation de la reprise d'humidité par le bois), le caractère ignifuge du matériau. Indenha propose aussi des prestations de services à façon pour ignifuger les bois, propriété de plus en plus demandée, particulièrement dans les établissements recevant du public (ERP). ■

