



WOODENHA

Woodenha Industries

Bardage en bois ignifugé
Procédé exclusif BIME®
Systèmes Euroclasse B ou C

Le procédé **BIME®** est le système **unique** d'ignifugation, **optimisé** pour assurer la meilleure **sécurité passive contre l'incendie** lorsque des éléments en bois sont mis en oeuvre à l'extérieur dans les ERP, les Habitations Collectives, les bureaux.

Notre mission : rendre l'utilisation du bois en extérieur possible, **quel que soit le contexte réglementaire** au regard des contraintes de **réaction au feu** des enveloppes.



Résidence Marguerite Duras | Saint-Denis (93)
Bardage en douglas ignifugé
Architectes : Anthony Roubaud & Antonini-Darmon
Photo : Luc Boegly

Le procédé industriel BIME®



Ignifugation dans la masse en autoclave

Les bois sont d'abord **pesés** et introduits dans l'autoclave. Après un vide initial, le produit **ignifuge en phase aqueuse, incolore, inodore, inorganique et sans C.O.V.** est forcé à pénétrer sous pression jusqu'au cœur des éléments. Les **paramètres d'imprégnation** du produit sont **contrôlés** tout au long du cycle. Un vide de réessuyage est finalement mené et les bois sont pesés à nouveau avant d'être conduits en séchage artificiel.



Séchage artificiel & fixation des ignifuges

Le bardage passe en **séchage artificiel**, où la température, l'humidité et le flux d'air sont **contrôlés et adaptés** en fonction des essences et des profils ignifugés. Il s'agit de faire **évaporer l'eau** en surplus liée au traitement ignifuge, pour conduire le bardage vers son **humidité de service** (16% +/-2%) selon le **DTU 41.2**. Cette action a également pour effet de **fixer les sels ignifuges** sur la matrice du bois.



Application du saturateur BIME®F1

Le bardage ignifugé dans la masse est transféré en chaîne de **finition** pour lui appliquer le **saturateur non-déclassant BIME®F1**. C'est une finition **non-filmogène**, en phase **aqueuse et sans C.O.V.**, à base de **composés organiques issus de l'agriculture**, qui contribue à la **durabilité** et la pérennité du système ignifugé. Celui-ci peut-être pigmenté sur demande selon des teintes plus ou moins translucides.

Avantages



Le système BIME® est la meilleure protection au feu possible pour le bois en extérieur. Des Euroclasses B et C ont été validées sur plusieurs essences (mélèze, douglas, bois THT, red cedar, épicéa classe III...) dans des configurations de profils et de poses variées. Sa durabilité a été évaluée au travers de deux types de tests selon les normes EN927-3 et EN927-6 (vieillissements accélérés, en enceinte climatique et naturel) et les critères de la NF EN16 755.



Le procédé BIME® confère en outre au bardage, grâce aux agents hydrophobes du saturateur, une protection supplémentaire face aux intempéries, une stabilité dimensionnelle accrue et un retardement au vieillissement naturel du bois. La concentration en pigments sera aussi un gage de la durée de protection du système.

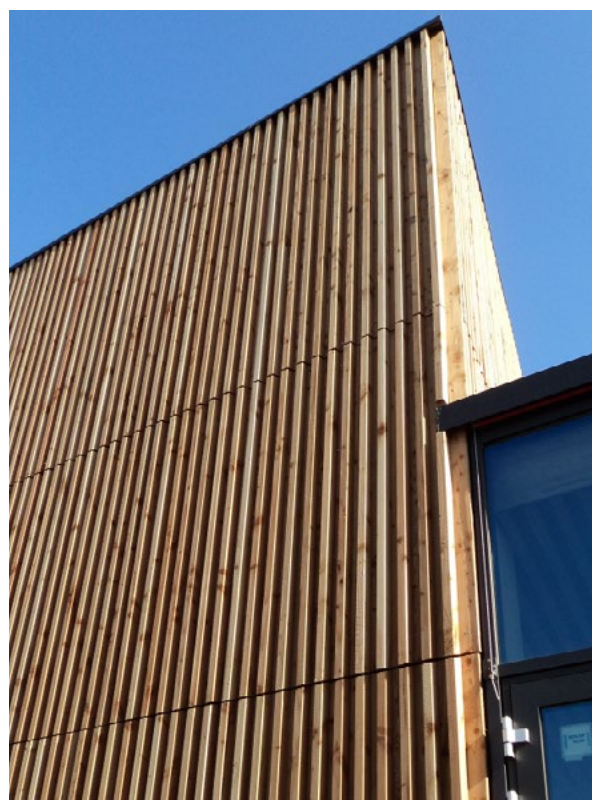


Le saturateur BIME®F1 est également chargé en agents anti-UV et stabilisateurs de lignine. Le grisaillement naturel du bois est ainsi fortement ralenti et la teinte du bardage prolongée à travers le temps. La protection face aux agressions des rayons solaires et lunaires est optimale et le bardage est plus stable esthétiquement, son vieillissement plus homogène.

Evolution du système

Le système **BIME®** est **optimisé** pour assurer la meilleure **sécurité passive contre l'incendie** et minimiser l'atténuation de l'efficacité de la réaction au feu du bois face aux agressions extérieures. **Comme tout matériau de construction**, le bois s'entretient afin de conserver ses qualités de départ : **état de surface, couleur, comportement au feu**, etc. Plus l'état initial du bardage sera conservé, plus la **durée de service** sera longue.

Bien qu'il n'y a pas d'obligation réglementaire d'entretien pour les bardages bois et que les tests de réaction au feu après vieillissement ont été effectués **sans aucune maintenance**, nous conseillons un **programme de révision** de nos bardages **BIME®** selon une chronologie indicative disponible sur demande et qui s'adaptera à votre projet.



Woodenha possède le plus **large catalogue de Rapports de Classement au feu** des produits à base de bois, exigés par les bureaux de contrôle afin de répondre à la réglementation incendie.

Notre catalogue est en expansion continue afin de couvrir le maximum de combinaisons (configurations de pose / essences) proposées par les architectes pour les enveloppes en bois des bâtiments neufs ou en rénovation.

Essences (massif) :

Douglas, mélèze, red cedar, épicéa classe III, pin THT, épicéa THT, peuplier THT, ipé, padouk, etc.

Profils :

Tous profils de bardage continu de 18 à 43 mm d'épaisseur quelle que soit l'orientation, claire-voie (sur support incombustible ou avec structure en bois et vide d'air).

Panneaux :

3-plis-massifs douglas et mélèze, CP pin maritime THT, CP peuplier THT, CP okoumé.

Certificats de durabilité non-limitée a priori :

n° CD-13-001, n° CD-16-002, n° CD-18-00X

Tous les extraits de Rapports de Classement et Certificats sont consultables sur demande.

Système avec
Rapport de Classement
Euroclasse B

Bardage BIME®1
faux claire-voie

WOODENHA

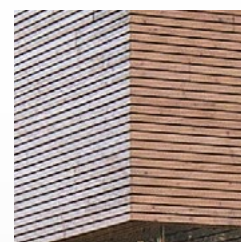
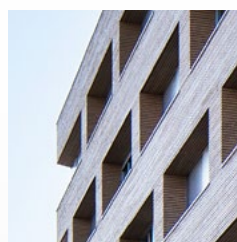
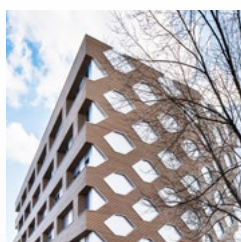
Tasseaux de fixation
Euroclasse D

Pare-pluie Euroclasse E

Isolation
Euroclasse A

Panneau support
bois Euroclasse D

vue éclatée - coupe verticale



Woodenha Industries
rue de l'Île aux Moutons
Z.I. de Cheviré Aval
FR- 44 340 Bouguenais

www.woodenha.com
contact@woodenha.com
+33(0)2 40 56 71 75

